

GENERALITATI

Numar comanda : -----
Operator : -----
Data instalarii : 14/06/24
Ora : 14:07
Numar sudura : 0379

FITING

Producator : GF
Tip fitting : 3 : Sa/Teu bransament
Dimensiune : 140mm

PARAMETRII SUDURA

	NOMINAL	REAL
Tensiunea de sudura :	40.0 V	40.0 V
Timp de sudura :	160 s	159 s
Energia de sudura :		64 kJ
Temperatura ambianta :	17 °C	
Eroare :	0: Proces de sudura corect	
Mod introducere parametrii :	Cod de bare	

ECHIPAMENT

Producator : +GF+
Model : MSA
Numar de serie : S128F7315118
Versiune SW: V 2.01
Data urmatoarei revizii : 09/2024



GENERALITATI

Numar comanda : -----
Operator : -----
Data instalarii : 14/06/24
Ora : 14:12
Numar sudura : 0380

FITING

Producator : GF
Tip fitting : 1 : Mufa cu o zona de sudura
Dimensiune : 32mm

PARAMETRII SUDURA

	NOMINAL	REAL
Tensiunea de sudura :	40.0 V	39.9 V
Timp de sudura :	48 s	51 s
Energia de sudura :		10 kJ
Temperatura ambianta :	17 °C	
Eroare :	0: Proces de sudura corect	
Mod introducere parametrii :	Cod de bare	

ECHIPAMENT

Producator : +GF+
Model : MSA
Numar de serie : S128F7315118
Versiune SW: V 2.01
Data urmatoarei revizii : 09/2024



GENERALITATI

Numar comanda : -----
Operator : -----
Data instalarii : 14/06/24
Ora : 15:27
Numar sudura : 0397

FITING

Producator : GF
Tip fitting : 3 : Sa/Teu bransament
Dimensiune : 140mm

PARAMETRII SUDURA

	NOMINAL	REAL
Tensiunea de sudura :	40.0 V	40.0 V
Timp de sudura :	160 s	159 s
Energia de sudura :		64 kJ
Temperatura ambianta :	17 °C	
Eroare :	0: Proces de sudura corect	
Mod introducere parametrii :	Cod de bare	

ECHIPAMENT

Producator : +GF+
Model : MSA
Numar de serie : S128F7315118
Versiune SW: V 2.01
Data urmatoarei revizii : 09/2024



GENERALITATI

Numar comanda : -----
Operator : -----
Data instalarii : 14/06/24
Ora : 15:44
Numar sudura : 0398

FITING

Producator : GF
Tip fitting : 1 : Mufa cu o zona de sudura
Dimensiune : 32mm

PARAMETRII SUDURA

	NOMINAL	REAL
Tensiunea de sudura :	40.0 V	40.0 V
Timp de sudura :	48 s	51 s
Energia de sudura :		10 kJ
Temperatura ambianta :	17 °C	
Eroare :	0: Proces de sudura corect	
Mod introducere parametrii :	Cod de bare	

ECHIPAMENT

Producator : +GF+
Model : MSA
Numar de serie : S128F7315118
Versiune SW: V 2.01
Data urmatoarei revizii : 09/2024



GENERALITATI

Numar comanda : -----
Operator : -----
Data instalarii : 14/06/24
Ora : 16:02
Numar sudura : 0400

FITING

Producator : GF
Tip fitting : 3 : Sa/Teu bransament
Dimensiune : 140mm

PARAMETRII SUDURA

	NOMINAL	REAL
Tensiunea de sudura :	40.0 V	40.0 V
Timp de sudura :	160 s	159 s
Energia de sudura :		64 kJ
Temperatura ambianta :	17 °C	
Eroare :	0: Proces de sudura corect	
Mod introducere parametrii :	Cod de bare	

ECHIPAMENT

Producator : +GF+
Model : MSA
Numar de serie : S128F7315118
Versiune SW: V 2.01
Data urmatoarei revizii : 09/2024



GENERALITATI

Numar comanda : -----
Operator : -----
Data instalarii : 14/06/24
Ora : 16:12
Numar sudura : 0403

FITING

Prodicator : GF
Tip fitting : 3 : Sa/Teu bransament
Dimensiune : 140mm

PARAMETRII SUDURA

	NOMINAL	REAL
Tensiunea de sudura :	40.0 V	40.0 V
Timp de sudura :	160 s	159 s
Energia de sudura :		64 kJ
Temperatura ambianta :	17 °C	
Eroare :	0: Proces de sudura corect	
Mod introducere parametrii :	Cod de bare	

ECHIPAMENT

Prodicator : +GF+
Model : MSA
Numar de serie : S128F7315118
Versiune SW: V 2.01
Data urmatoarei revizii : 09/2024



GENERALITATI

Numar comanda : -----
Operator : -----
Data instalarii : 14/06/24
Ora : 16:20
Numar sudura : 0404

FITING

Prodicator : GF
Tip fitting : 1 : Mufa cu o zona de sudura
Dimensiune : 32mm

PARAMETRII SUDURA

	NOMINAL	REAL
Tensiunea de sudura :	40.0 V	39.9 V
Timp de sudura :	48 s	51 s
Energia de sudura :		10 kJ
Temperatura ambianta :	17 °C	
Eroare :	0: Proces de sudura corect	
Mod introducere parametrii :	Cod de bare	

ECHIPAMENT

Prodicator : +GF+
Model : MSA
Numar de serie : S128F7315118
Versiune SW: V 2.01
Data urmatoarei revizii : 09/2024



GENERALITATI

Numar comanda : -----
Operator : -----
Data instalarii : 11/07/24
Ora : 10:30
Numar sudura : 0043

FITING

Producator : GF
Tip fitting : 1 : Mufa cu o zona de sudura
Dimensiune : 32mm

PARAMETRII SUDURA

	NOMINAL	REAL
Tensiunea de sudura :	40.0 V	40.0 V
Timp de sudura :	48 s	48 s
Energia de sudura :		9 kJ
Temperatura ambianta :	31 °C	
Eroare :	0: Proces de sudura corect	
Mod introducere parametrii :	Cod de bare	

ECHIPAMENT

Producator : +GF+
Model : MSA
Numar de serie : S128F7315118
Versiune SW: V 2.01
Data urmatoarei revizii : 09/2024



GENERALITATI

Numar comanda : -----
Operator : -----
Data instalarii : 11/07/24
Ora : 11:13
Numar sudura : 0044

FITING

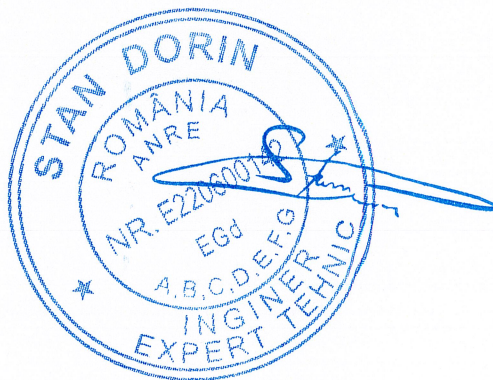
Prodicator : GF
Tip fitting : 3 : Sa/Teu bransament
Dimensiune : 90mm

PARAMETRII SUDURA

	NOMINAL	REAL
Tensiunea de sudura :	40.0 V	40.0 V
Timp de sudura :	100 s	91 s
Energia de sudura :		46 kJ
Temperatura ambienta :	31 °C	
Eroare :	0: Proces de sudura corect	
Mod introducere parametrii :	Cod de bare	

ECHIPAMENT

Prodicator : +GF+
Model : MSA
Numar de serie : S128F7315118
Versiune SW: V 2.01
Data urmatoarei revizii : 09/2024



GENERALITATI

Numar comanda : -----
Operator : -----
Data instalarii : 12/07/24
Ora : 09:10
Numar sudura : 0091

FITING

Prodicator : GF
Tip fitting : 3 : Sa/Teu bransament
Dimensiune : 90mm

PARAMETRII SUDURA

	NOMINAL	REAL
Tensiunea de sudura :	40.0 V	40.0 V
Timp de sudura :	185 s	170 s
Energia de sudura :		42 kJ
Temperatura ambianta :	25 °C	
Eroare :	0: Proces de sudura corect	
Mod introducere parametrii :	Cod de bare	

ECHIPAMENT

Prodicator : +GF+
Model : MSA
Numar de serie : S128F7315118
Versiune SW: V 2.01
Data urmatoarei revizii : 09/2024



GENERALITATI

Numar comanda : -----
Operator : -----
Data instalarii : 12/07/24
Ora : 11:37
Numar sudura : 0098

FITING

Producator : GF
Tip fitting : 1 : Mufa cu o zona de sudura
Dimensiune : 32mm

PARAMETRII SUDURA

	NOMINAL	REAL
Tensiunea de sudura :	40.0 V	40.0 V
Timp de sudura :	48 s	51 s
Energia de sudura :		10 kJ
Temperatura ambianta :	32 °C	
Eroare :	0: Proces de sudura corect	
Mod introducere parametrii :	Cod de bare	

ECHIPAMENT

Producator : +GF+
Model : MSA
Numar de serie : S128F7315118
Versiune SW: V 2.01
Data urmatoarei revizii : 09/2024



GENERALITATI

Numar comanda : -----
Operator : -----
Data instalarii : 12/07/24
Ora : 11:52
Numar sudura : 0100

FITING

Prodicator : GF
Tip fitting : 3 : Sa/Teu bransament
Dimensiune : 90mm

PARAMETRII SUDURA

	NOMINAL	REAL
Tensiunea de sudura :	40.0 V	40.0 V
Timp de sudura :	185 s	170 s
Energia de sudura :		42 kJ

Temperatura ambianta : 32 °C
Eroare : 0: Proces de sudura corect
Mod introducere parametrii : Cod de bare

ECHIPAMENT

Prodicator : +GF+
Model : MSA
Numar de serie : S128F7315118
Versiune SW: V 2.01
Data urmatoarei revizii : 09/2024



GENERALITATI

Numar comanda : -----
Operator : -----
Data instalarii : 12/07/24
Ora : 12:24
Numar sudura : 0103

FITING

Producator : GF
Tip fitting : 1 : Mufa cu o zona de sudura
Dimensiune : 32mm

PARAMETRII SUDURA

	NOMINAL	REAL
Tensiunea de sudura :	40.0 V	40.0 V
Timp de sudura :	48 s	48 s
Energia de sudura :		9 kJ
Temperatura ambianta :	32 °C	
Eroare :	0: Proces de sudura corect	
Mod introducere parametrii :	Cod de bare	

ECHIPAMENT

Producator : +GF+
Model : MSA
Numar de serie : S128F7315118
Versiune SW: V 2.01
Data urmatoarei revizii : 09/2024



GENERALITATI

Numar comanda : -----
Operator : -----
Data instalarii : 12/07/24
Ora : 14:28
Numar sudura : 0145

FITING

Producator : GF
Tip fitting : 6 : Teu cu o zona de sudura
Dimensiune : 63mm

PARAMETRII SUDURA

	NOMINAL	REAL
Tensiunea de sudura :	40.0 V	40.0 V
Timp de sudura :	72 s	74 s
Energia de sudura :		35 kJ

Temperatura ambianta : 33 °C
Eroare : 0: Proces de sudura corect
Mod introducere parametrii : Cod de bare

ECHIPAMENT

Producator : +GF+
Model : MSA
Numar de serie : S128F7315118
Versiune SW: V 2.01
Data urmatoarei revizii : 09/2024



GENERALITATI

Numar comanda : -----
Operator : -----
Data instalarii : 12/07/24
Ora : 14:45
Numar sudura : 0146

FITING

Prodicator : GF
Tip fitting : 1 : Mufa cu o zona de sudura
Dimensiune : 63mm

PARAMETRII SUDURA

	NOMINAL	REAL
Tensiunea de sudura :	40.0 V	39.9 V
Timp de sudura :	72 s	72 s
Energia de sudura :		34 kJ
Temperatura ambianta :	33 °C	
Eroare :	0: Proces de sudura corect	
Mod introducere parametrii :	Cod de bare	

ECHIPAMENT

Prodicator : +GF+
Model : MSA
Numar de serie : S128F7315118
Versiune SW: V 2.01
Data urmatoarei revizii : 09/2024



GENERALITATI

Numar comanda : -----
Operator : -----
Data instalarii : 26/07/24
Ora : 16:08
Numar sudura : 0162

FITING

Prodicator : GF
Tip fitting : 3 : Sa/Teu bransament
Dimensiune : 90mm

PARAMETRII SUDURA

	NOMINAL	REAL
Tensiunea de sudura :	40.0 V	40.0 V
Timp de sudura :	185 s	170 s
Energia de sudura :		42 kJ

Temperatura ambianta : 22 °C
Eroare : 0: Proces de sudura corect
Mod introducere parametrilor : Cod de bare

ECHIPAMENT

Prodicator : +GF+
Model : MSA
Numar de serie : S128F7315118
Versiune SW: V 2.01
Data urmatoarei revizii : 09/2024



GENERALITATI

Numar comanda : -----
Operator : -----
Data instalarii : 26/07/24
Ora : 16:12
Numar sudura : 0163

FITING

Producator : GF
Tip fitting : 1 : Mufa cu o zona de sudura
Dimensiune : 32mm

PARAMETRII SUDURA

	NOMINAL	REAL
Tensiunea de sudura :	40.0 V	40.0 V
Timp de sudura :	48 s	51 s
Energia de sudura :		10 kJ
Temperatura ambianta :	22 °C	
Eroare :	0: Proces de sudura corect	
Mod introducere parametrii :	Cod de bare	

ECHIPAMENT

Producator : +GF+
Model : MSA
Numar de serie : S128F7315118
Versiune SW: V 2.01
Data urmatoarei revizii : 09/2024



GENERALITATI

Numar comanda : -----
Operator : -----
Data instalarii : 09/08/24
Ora : 16:26
Numar sudura : 0172

FITING

Prodicator : GF
Tip fitting : 3 : Sa/Teu bransament
Dimensiune : 63mm

PARAMETRII SUDURA

	NOMINAL	REAL
Tensiunea de sudura :	40.0 V	40.0 V
Timp de sudura :	100 s	104 s
Energia de sudura :		52 kJ
Temperatura ambianta :	21 °C	
Eroare :	0: Proces de sudura corect	
Mod introducere parametrii :	Cod de bare	

ECHIPAMENT

Prodicator : +GF+
Model : MSA
Numar de serie : S128F7315118
Versiune SW: V 2.01
Data urmatoarei revizii : 09/2024



GENERALITATI

Numar comanda : -----
Operator : -----
Data instalarii : 09/08/24
Ora : 16:41
Numar sudura : 0173

FITING

Prodicator : GF
Tip fitting : 1 : Mufa cu o zona de sudura
Dimensiune : 32mm

PARAMETRII SUDURA

	NOMINAL	REAL
Tensiunea de sudura :	40.0 V	39.9 V
Timp de sudura :	48 s	51 s
Energia de sudura :		10 kJ
Temperatura ambianta :	21 °C	
Eroare :	0: Proces de sudura corect	
Mod introducere parametrilor :	Cod de bare	

ECHIPAMENT

Prodicator : +GF+
Model : MSA
Numar de serie : S128F7315118
Versiune SW: V 2.01
Data urmatoarei revizii : 09/2024



GENERALITATI

Numar comanda : -----
Operator : -----
Data instalarii : 19/08/24
Ora : 15:38
Numar sudura : 0198

FITING

Prodicator : GF
Tip fitting : 1 : Mufa cu o zona de sudura
Dimensiune : 90mm

PARAMETRII SUDURA

	NOMINAL	REAL
Tensiunea de sudura :	40.0 V	40.0 V
Timp de sudura :	150 s	154 s
Energia de sudura :		103 kJ
Temperatura ambianta :	28 °C	
Eroare :	0: Proces de sudura corect	
Mod introducere parametrilor :	Cod de bare	

ECHIPAMENT

Prodicator : +GF+
Model : MSA
Numar de serie : S128F7315118
Versiune SW: V 2.01
Data urmatoarei revizii : 09/2024



GENERALITATI

Numar comanda : -----
Operator : -----
Data instalarii : 27/08/24
Ora : 12:02
Numar sudura : 0233

FITING

Prodicator : GF
Tip fitting : 1 : Mufa cu o zona de sudura
Dimensiune : 63mm

PARAMETRII SUDURA

	NOMINAL	REAL
Tensiunea de sudura :	40.0 V	40.0 V
Timp de sudura :	100 s	100 s
Energia de sudura :		50 kJ

Temperatura ambianta : 26 °C
Eroare : 0: Proces de sudura corect
Mod introducere parametrii : Cod de bare

ECHIPAMENT

Prodicator : +GF+
Model : MSA
Numar de serie : S128F7315118
Versiune SW: V 2.01
Data urmatoarei revizii : 09/2024



GENERALITATI

Numar comanda : -----
Operator : -----
Data instalarii : 27/08/24
Ora : 12:06
Numar sudura : 0234

FITING

Prodicator : GF
Tip fitting : 1 : Mufa cu o zona de sudura
Dimensiune : 63mm

PARAMETRII SUDURA

	NOMINAL	REAL
Tensiunea de sudura :	40.0 V	40.0 V
Timp de sudura :	100 s	97 s
Energia de sudura :		48 kJ
Temperatura ambianta :	26 °C	
Eroare :	0: Proces de sudura corect	
Mod introducere parametrii :	Cod de bare	

ECHIPAMENT

Prodicator : +GF+
Model : MSA
Numar de serie : S128F7315118
Versiune SW: V 2.01
Data urmatoarei revizii : 09/2024



GENERALITATI

Numar comanda : -----
Operator : -----
Data instalarii : 02/09/24
Ora : 10:28
Numar sudura : 0249

FITING

Prodicator : GF
Tip fitting : 3 : Sa/Teu bransament
Dimensiune : 90mm

PARAMETRII SUDURA

	NOMINAL	REAL
Tensiunea de sudura :	40.0 V	40.0 V
Timp de sudura :	100 s	108 s
Energia de sudura :		54 kJ
Temperatura ambianta :	22 °C	
Eroare :	0: Proces de sudura corect	
Mod introducere parametrii :	Cod de bare	

ECHIPAMENT

Prodicator : +GF+
Model : MSA
Numar de serie : S128F7315118
Versiune SW: V 2.01
Data urmatoarei revizii : 09/2024



GENERALITATI

Numar comanda : -----
Operator : -----
Data instalarii : 26/09/24
Ora : 09:30
Numar sudura : 0422

FITING

Prodicator : GF
Tip fitting : 3 : Sa/Teu bransament
Dimensiune : 140mm

PARAMETRII SUDURA

	NOMINAL	REAL
Tensiunea de sudura :	40.0 V	40.0 V
Timp de sudura :	160 s	168 s
Energia de sudura :		68 kJ
Temperatura ambianta :	14 °C	
Eroare :	0: Proces de sudura corect	
Mod introducere parametrii :	Cod de bare	

ECHIPAMENT

Prodicator : +GF+
Model : MSA
Numar de serie : S128F7315118
Versiune SW: V 2.01
Data urmatoarei revizii : 09/2024



GENERALITATI

Numar comanda : -----
Operator : -----
Data instalarii : 27/09/24
Ora : 14:52
Numar sudura : 0471

FITING

Prodicator : GF
Tip fitting : 1 : Mufa cu o zona de sudura
Dimensiune : 32mm

PARAMETRII SUDURA

	NOMINAL	REAL
Tensiunea de sudura :	40.0 V	39.9 V
Timp de sudura :	48 s	51 s
Energia de sudura :		10 kJ
Temperatura ambianta :	29 °C	
Eroare :	0: Proces de sudura corect	
Mod introducere parametrii :	Cod de bare	

ECHIPAMENT

Prodicator : +GF+
Model : MSA
Numar de serie : S128F7315118
Versiune SW: V 2.01
Data urmatoarei revizii : 09/2024



Tabel Probe

Anexa nr. 12

Strada	tronson		Lungime	Proba	Lungime proba	Diametre
KOSSUTH LAJOS	84	84'	4,15	P27	463,05	63
KOSSUTH LAJOS	85	84	68,82			63
KOSSUTH LAJOS	86	84	257,55			63
KOSSUTH LAJOS	87	86	132,53			63
KOSSUTH LAJOS	88	86	236,08	P26	444,19	63
KOSSUTH LAJOS	88	93	66,21			63
KOSSUTH LAJOS	95	88	141,90			63
JOKAI MOR/TR. 1	2	4	218,35	P1	307,17	90
JOKAI MOR/TR. 1	4	6	2,76			90
JOKAI MOR/TR. 1	6	9	86,06			90
DC 34	64	62	346,60	P8	346,60	90
KOSSUTH LAJOS	91	90	128,02	P25	372,75	90
KOSSUTH LAJOS	93	91	168,91			90
KOSSUTH LAJOS	94	93	75,82			63
VAJNA ISTVAN	97	P2	350,00	P17	350,00	90
VAJNA ISTVAN	P2	89	305,92	P18	305,92	90
PODULUI	103	102	213,15	P37	213,15	90
BEKE GYORGY	179	177	448,63	P20	448,63	90



**METROLOGIE
RETECAL
SERVICE***Laborator de etalonări pentru:*

Umiditate	Temperatura
Presiuni	Mase
Fora	Duritate
Lungimi	Electrice

acreditat pentru
ETALONARESR EN ISO/IEC 17025:2018
CERTIFICAT DE ACREDITARE
LE 054

6642-R-05.2024

Marca de etalonare

Calibration mark

RENAR
LE 054

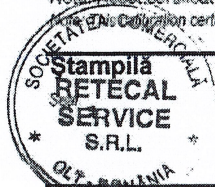
12.2021

CERTIFICAT DE ETALONARE nr. 6642-R-05.2024*Calibration certificate***Obiect** Aparat electronic de masurat presiunea relativa
*Object***Fabricant** SUPCO
*Manufacturer***Tip** LOGIT LPT
*Type***Serie** Indicator: 421-0520-0042
Serial number 19432039**Client** MIRAD INSTAL GAZ SRL
Customer Str.Bulgarus, nr.65, et.1, cam.4, Sector 5, Bucuresti**Comanda nr.** 267/11.04.2024
*Order No.***Număr de pagini:** 3
*Number of pages of the certificate***Data etalonării** 10.05.2024
Date of calibration

Acest certificat de etalonare documentează
trasabilitatea rezultatelor prezentate la
Sistemul Internațional de Unități (SI).
Trasabilitatea măsurărilor este realizată și
menținută prin etalonări periodice, în
conformitate cu SR EN ISO/IEC 17025:2018.
Incertitudinea standard de măsurare a fost
determinată în conformitate cu EA 4-02. Este
recomandat ca utilizatorul să asigure
re-etalonarea la intervale de timp rezonabile.

This calibration certificate documents the
traceability of the presented results to the
International System of Units (SI).
The measurement traceability is achieved and
maintained by periodically calibrations, according
to SR EN ISO/IEC 17025:2018. The standard
uncertainty of measurement has been
determined according to EA 4-02. It is
recommended to the user to assure the
recalibration at reasonable time intervals.

Notă: Acest certificat de etalonare nu poate fi reprodus decât în totalitate. Certificatul de etalonare fără semnături și stampilă nu este valabil.
Note: This calibration certificate may not be reproduced other than in full. Calibration certificate without signatures and seal is not valid

RETECAL SERVICE SRL
Tel: (+40)743 517 484
e-mail: office@retecalservice.ro**Data**
Date of issue

10.05.2024

Manager Tehnic
Technical Manager

Ing. Serban MATACHE

Executant etalonare
Person performing the calibration

Ing. Bogdan STAN

Str. Jieni Principala, Nr. 88, camera 2
Sat Jieni, Com. Rusanesti
Jud. Olt, Romania, RO-237361CIF: RO40436055
J28/97/16.01.2019

Laborator de Metrologie

S.C. RETECAL SERVICE S.R.L.

CERTIFICAT DE ETALONARE nr. 6642-R-05.2024

Pagina 2/3

Calibration certificate

Page 2 of 3

Descriere obiect <i>Object description</i>	Traductor de presiune relativa eroare maxima 0.6%		
Valoare nominală / Interval de masurare	(0...34)bar		
Exactitate/clasă/referențial	Rezoluția:	0.1 bar	
Starea obiectului:	Utilizat		
Alte informații:	Nu este cazul		
Metoda de etalonare <i>Calibration method</i>	Comparare directă, conform PS -02-R "Etalonarea aparatelor de masurat presiunea absoluta sau relativa, mecanice si electromecanice"		
Etalonul utilizat/nr. CE <i>Measurement standard</i>	Calibrator cu senzor extern DRUCK, tip DPI 620 IS; serie senzor extern 70 bar 10636123 - CE: 096366 - 17.08.2022 - Druck.		
Locul etalonării <i>Place used for calibration</i>	Retecal Service SRL, Sos. Cotroceni nr. 5-7, ap.2, sector 6, Bucuresti		
Condiții de măsurare <i>Measurement conditions</i>	Aparatul a fost etalonat in mediu de aer in pozitie verticala, la acelasi nivel cu senzorul etalon de presiune.		
Condiții de referință <i>Reference environmental conditions</i>	Temperatura ambiantă:	(20.0 ± 5.0) °C	
	Presiunea atmosferica:	(860...1067) hPa	
	Umiditatea relativă a aerului:	max. 80 %	
Condiții de mediu <i>Environmental conditions</i>	Temperatura ambiantă:	(21.9 ... 22.1) °C	
	Presiunea atmosferica:	(1013.4 ... 1030.8) hPa	
	Umiditatea relativă a aerului:	(44.8 ... 45.7) %	
Reglarea obiectului <i>Instrument adjustment</i>	Nu este cazul		
Informații suplimentare <i>Additional informations</i>	Valorile din tabelul de la pagina 3 sunt obtinute prin medierea citirilor indicatilor aparatului. 1 bar = 10 ⁵ Pa		

Executant etalonare

Person performing the calibration

ing. Bogdan STAN

RETECAL SERVICE SRL
Tel: (+40)743 517 484
e-mail: office@retecal.roStr. Jieni Principala, Nr. 88, camera 2
Sat Jieni, Com. Rusanesti
Jud. Olt, Romania, RO-237381CIF: RO40435055
J28/97/16.01.2019